ANLAGENBAU GMBH

Kasutusjuhend

Dok-nr: **D 0 0 0 0 - 0 5 0 / 0 (et)**

Tüüp: **Intensiivjahutamise seade**

Weserstraße 32 D 27283 VERDEN (Aller)
Postfach 1629 D 27266 VERDEN (Aller)

Telefon (04231) 777-7
Telefaks
Turundus/ tehnika (04231) 77 78 68
Tehn. väljakutsete osakond (04231) 77 78 15

E-post
Tehnilised väljakutsed (TAD) tad@vemag-anlagenbau.de

Sisukord

1. Üldist 3

2. Seadme ülesehitus 4

3. Funktsiooni kirjeldus 5

4. Käitus 6

5. Intensiivjahutamise seadme hooldamine 6

6. Üldised puhastamisjuhised 7

7. Tehnilised andmed 8

8. Jääkohtude info 9

1. Üldist

Intensiivjahutamise seade on õhktehniline seade, mis on otseselt mõeldud liha- ja vorstitoodete termiliseks töötlemiseks.

Programmeeritava juht- ja reguleerimisüksusega on võimalik teostada kõiki tänapäeval tuntud jahutusprotsesse.

Juht- ja reguleerimisüksus kontrollib ja reguleerib iseseisvalt temperatuuri, sisetemperatuuri ja protsessi aega.

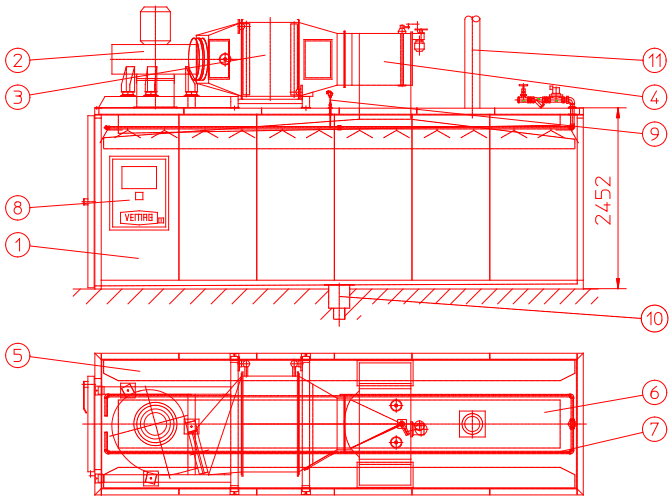
Täpsema info leiate vastavast **MICROMAT C7 kasutusjuhendist.**

Seadme täitmisel peaksite jälgima, et seadmekambris oleks ainult sama kvaliteedi ja sama suurusega tooted.

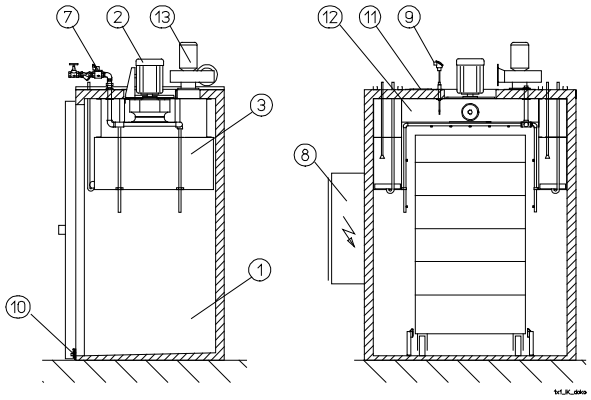
Toodete hoolikas jaotamine seadmekambris, kuid eriti just tootekärul, aitab vältida ebaühtlaseid kohti toote pinnal ja tagada ühtlast kvaliteeti. Õhu korduv tsirkuleerimine minuti jooksul soodustab soojuse ülekandumist toodetele ja tagab protsessi optimaalse aja.

2. Seadme ülesehitus

Mudel **A**



Mudel **B**



1. Põhiraamiga seadmekamber, uks, seina- ja katuseelemendid
2. Õhuringluse ventilaator
3. Õhkjahuti
4. Astmelise klapi sild
5. Sissepuhumiskanalid
6. Imikanal
7. Piserdusseade
8. Reguleerimine ja juhtimine
9. Temperatuuriandur
10. Äravool põrandas (ainult kliendi soovil)
11. Rõhuühtlustustoru (DN) sõltuvalt seadme suurusest

3. Funktsiooni kirjeldus

Intensiivjahutamise seadmes ringlev õhusegu imetakse imikanalis (6) olevate paljude ümmarguste imiavade kaudu seadmekambrist (1) välja. Sealt liigub õhk edasi õhuringluse süsteemi – õhuringluse ventilaatori (2), õhkjahuti (3), astmelise klapi silla (4) kaudu otse sissepuhumiskanalitesse (5) – tagasi seadmekambrisse (1) ja liigub ümber toodetega tootekärude.

Temperatuuri reguleerimise eest hoolitseb VEMAG juht- ja reguleerimisüksus.

Jälgige eraldi kaasasolevat MICROMAT kasutusjuhendit.

Reguleerimine vajab temperatuuri mõõtmist. Pidevalt toimub nimi- ja tegeliku väärtuse võrdlemine. Selleks on kambri lakke paigaldatud temperatuuriandur.

Tööprotsessi ajal kontrollib juht- ja reguleerimisüksus (MICROMAT) seadistatud temperatuuriväärtuseid.

Toote eeljahutamiseks toimub tavaliselt kõigepealt värske veega / tarbeveega piserdamine ja toode jahutatakse selliselt veetemperatuurile. Järgnevalt toimub õhuga jahutamine õhkjahutuse abil, milles saab kasutada NH 3’e, freooni jne. Kliendipoolselt ettevalmistatud külmaaine peab olema juba tellimuse kinnitamisel kindlaks määratud.

TÄHTIS!

Kui intensiivjahutamise seadmel pole piserdusveega eeljahutamise jaoks äravoolu põrandas ette nähtud, peab seadme uks enne piserdamise algust vee äravooluks kindlasti avatud olema.

Põrandas oleva äravooluavaga seadmetel võib kambriuks suletuks jääda.

4. Käitus

Intensiivjahutamise seadet saab kasutada liha- ja vorstitoodete piserdamiseks ja õhuga jahutamiseks.

TÄHELEPANU!

Ilma toojapoolse spetsialisti kontrollita ja kasutuselevõttu lubava kirjaliku loata on selle intensiivjahutamise seadme käitamine keelatud.

Käituseks ja soovitud protsessiandmete programmeerimiseks kasutage palun vastavat **MICROMAT kasutusjuhendit**.

5. Intensiivjahutamise seadme hooldamine

5.1 Seadmekamber (1) koos põhiraami, seina- ja katuseelementide ning uksega vajavad üldiselt vähe hooldamist.

Ainult uksehinged, ukse avamismehhanism ja rullidega lukustusvarras vajavad iga nädal kontrolli ja määrimist.

5.2 Kontrollige kord nädalas kõiki kambri sisedetaile ja töödelge sõltuvalt mustuse astmest sobiva kloorivaba puhastusvahendiga. Seejärel on tingimata nõutav puhta veega põhjalik loputamine.

5.3 Nõutav on kogu seadet kord nädalas peale puhastamist kontrollida. Selle kontrolli puhul piisab kontrollist vaatluse teel. Puhastamine/desinfitseerimine peab toimuma kliendipoolse ajakava järgi.

5.4 Teised komponendid vajavad iga nelja nädala järel kontrolli vaatluse teel.

6. Üldised puhastamisjuhised

Kõigi kambri sisedetailide puhastamiseks läheb tarvis kliendipoolset puhastusseadet. (nt teisaldatav survevahu- või desinfektsiooniseade)

Keemiliste puhastusvahendite kasutamisel järgige vastavaid ohutusjuhiseid.

Pidage täpselt kinni puhastusvahendite tootjapoolsetest kasutamis- ja ettevaatusjuhistest.

Ärge kasutage kloori sisaldavaid, happelisi puhastusvahendeid.

TÄHELEPANU!

Veenduge peale seadme piisavat puhastamist, et kanalisüsteemi või põrandale poleks jäänud mingeid keemilisi puhastusvahendeid. Loputage kõiki kambriõhuga kokkupuutes olevaid detaile põhjalikult puhta, külma veega ja kuivatage seina- ja põrandapinnad õhuringluse süsteemi sissepuhumiskanalite abil.

Ainult nii on tagatud, et järgnevalt sissetoodavad tooted ei puutu kokku puhastusvahendite jääkidega.

Põhjalik külma veega loputamine soodustab kasutatud roostevabale terasele passiivkihi moodustamist.

7. Tehnilised andmed

7.1 Intensiivjahutamise seadme tootmisvõimsus võib olla väga erinev.
Tähtsaimad faktorid on kambri suurus, toode ja tehnoloogia. Täpsema info leiate VEMAG tellimuse kinnitusest.

7.2 Paigalduspind

Info intensiivjahutamise seadme paigalduspinna kohta leiate VEMAG projektjooniselt. Projektjoonise puudumisel tellige see kindlasti VEMAG kaudu.

7.3 Elektriandmed

Üldise nimivõimsuse leiate elektridokumentatsioonist. Seadmed on saadaval kõigi levinud võrgupingete ja sageduste jaoks. Eelkaitsmete suuruse ja kaablite ristläbilõigete andmed leiate elektridokumentatsioonist.

7.4 Tehasesilt

Tehasesilt koos kõigi tähtsate andmetega asub elektrijuhtimise lülituskapis.

Edastage küsimuste korral kindlasti masina/seadme number.

Elektridetailide puhul lisage lülitusskeemi juurde kuuluvas seadmenimekirjas olevad nimetused.

7.5 Vesi

Piserdusseadme varustamise jaoks on vajalik värske vee või tarbevee olemasolu. Tootepiserdusseadme ühendus lähtub intensiivjahutamise seadme suurusest ja jääb vahemikku R 1”- 1½”, veesurve 3-4 bar korral.

7.6 Jahutus

Õhkjahuti varustamine külmaainega tagatakse kliendipoolselt. Külmaaine, tehnilised andmed ja ühenduste andmed leiate õhkjahutuse andmelehelt, seadme paigaldusjooniselt või tellimuse kinnituselt. Sobivad, täpse suurusega külmaarmatuurid saate soovi korral VEMAG kaudu tellida. Tavaliselt muretsetakse külmaarmatuurid kliendipoolselt ja neid tohib monteerida ainult kvalifitseeritud oskuspersonal.

7.7 Heitõhk

Rõhuühtlustustoru nimilaius sõltub seadme suurusest. Nimilaiuse (DN) leiate projektjooniselt või tellimuse kinnituselt.

8 Jääkohtude info

8.1 Libisemisohu vähendamiseks on käitaja tarbeks põhiraami ja sissesõidusilla piirkond varustatud keevispunktidega.
Valkude ja rasvade ladestumise tõttu on need pinnad punktidest hoolimata tootekäru sisselükkamisel ohtlikud.

8.2 Sissesõidusilla lahti- ja kokkupanemisel ning lukustamisel tuleb olla eriti ettevaatlik. Vastasel korral tekib muljumisoht seadme teenindajale.

8.3 Kambriukse avamine ja sulgemine võib asjatundmatu käsitsemise puhul põhjustada muljumisohtu. Käsitsege seadme uks ainult käsikangi abil.

8.4 Järgige keemiaga puhastamisel ohutusjuhiseid ja ohutusreegleid.
Vaata lisaks selle kasutusjuhendi 6. peatükis „Üldised puhastamisjuhised“.

8.5 Jälgige IJ hooldus- ja puhastamistööde teostamisel isikute turvalisust. Kui kambri katuse piirkonnas puudub kaitsepiire, tuleb personali kukkumise vastu võtta tarvitusele nõuetekohased meetmed.

8.6 Tööde teostamisel elektriseadmes tuleb pealüliti lülitada asendisse **0** ja juhusliku sisselülitamise vastu kindlustada.